

2.1 外饰

2.1.1 规格

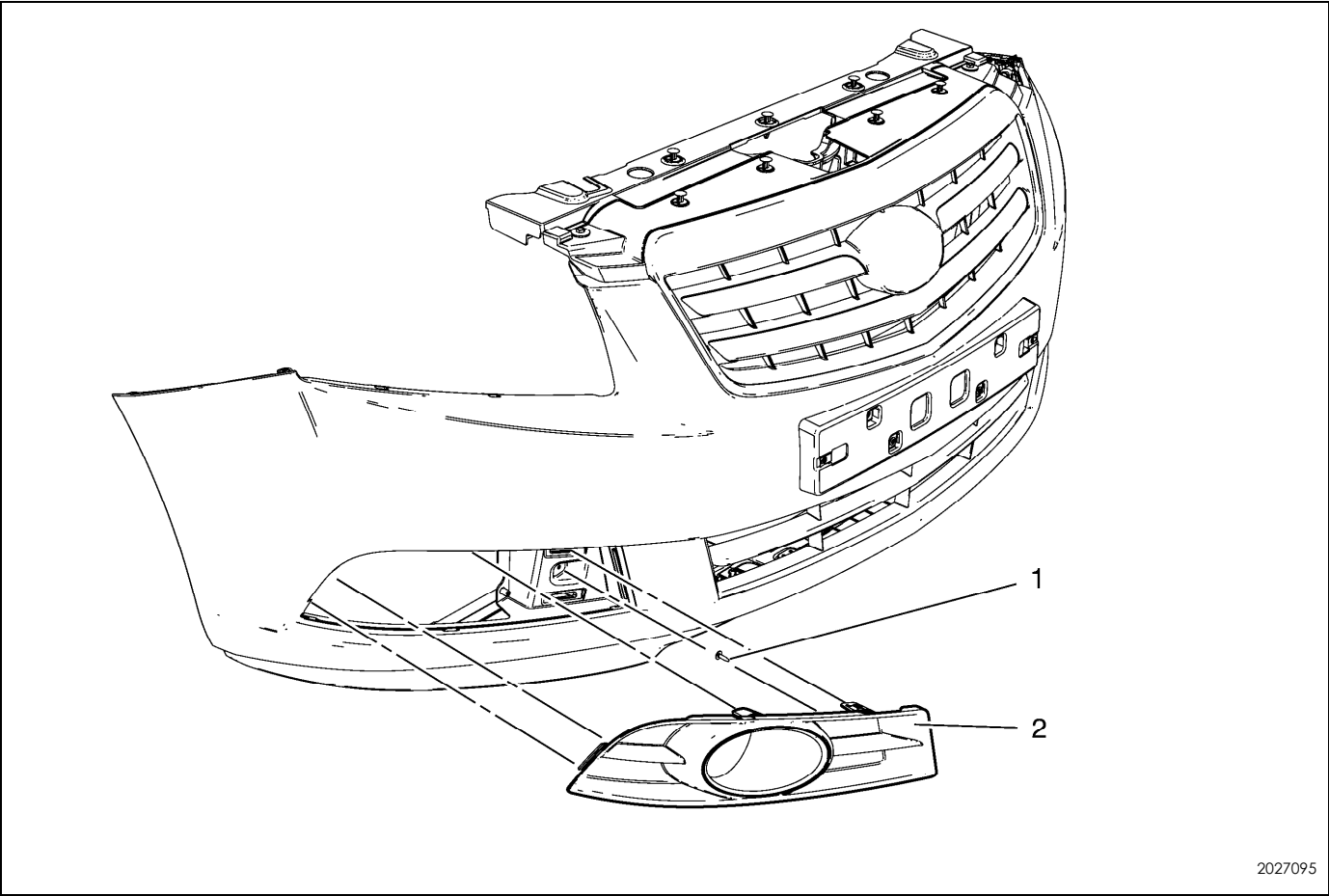
2.1.1.1 紧固件紧固规格

紧固件紧固规格

应用	规格	
	公制	英制
前雾灯嵌框螺栓	2.5N•m	23 英寸磅力
前侧门车窗窗框盖螺栓	2N•m	18 英寸磅力
散热器格栅螺栓	2.5N•m	23 英寸磅力
散热器格栅徽标螺钉	2.5N•m	23 英寸磅力
散热器格栅支架螺栓	4.5N•m	40 英寸磅力
散热器下格栅螺栓	2.5N•m	23 英寸磅力
散热器上格栅螺栓	2.5N•m	23 英寸磅力
后侧门车窗窗框盖螺栓	2N•m	18 英寸磅力

2.1.2 维修指南

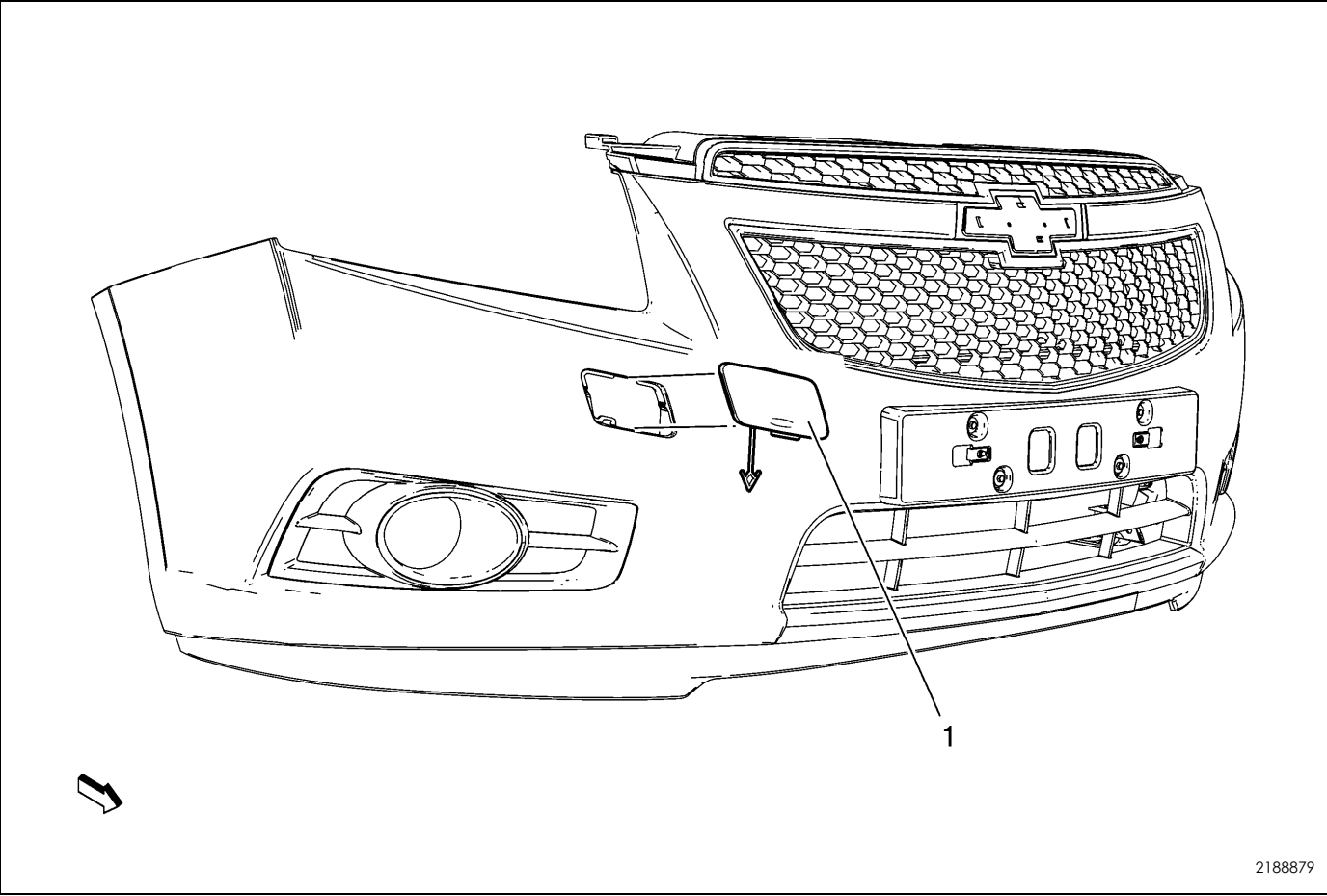
2.1.2.1 前雾灯嵌框的更换



前雾灯嵌框的更换

引出编号	部件名称
<p>预备程序</p> <p>1. 拆下前保险杠蒙皮。参见“前保险杠蒙皮的更换”。</p> <p>2. 拆下前雾灯。参见“前雾灯的更换”。</p>	
1	<p>前雾灯嵌框螺钉</p> <p>告诫： 参见“有关紧固件的告诫”。</p> <p>紧固</p> <p>2.5 牛米（23 英寸磅力）</p>
2	<p>前雾灯嵌框</p> <p>程序</p> <p>1. 松开将嵌框固定至前保险杠蒙皮的四个内固定凸舌。</p> <p>2. 从外缘向外拉，以松开将嵌框固定至前保险杠蒙皮的外侧固定卡夹。</p> <p>3. 拆下前雾灯嵌框。</p>

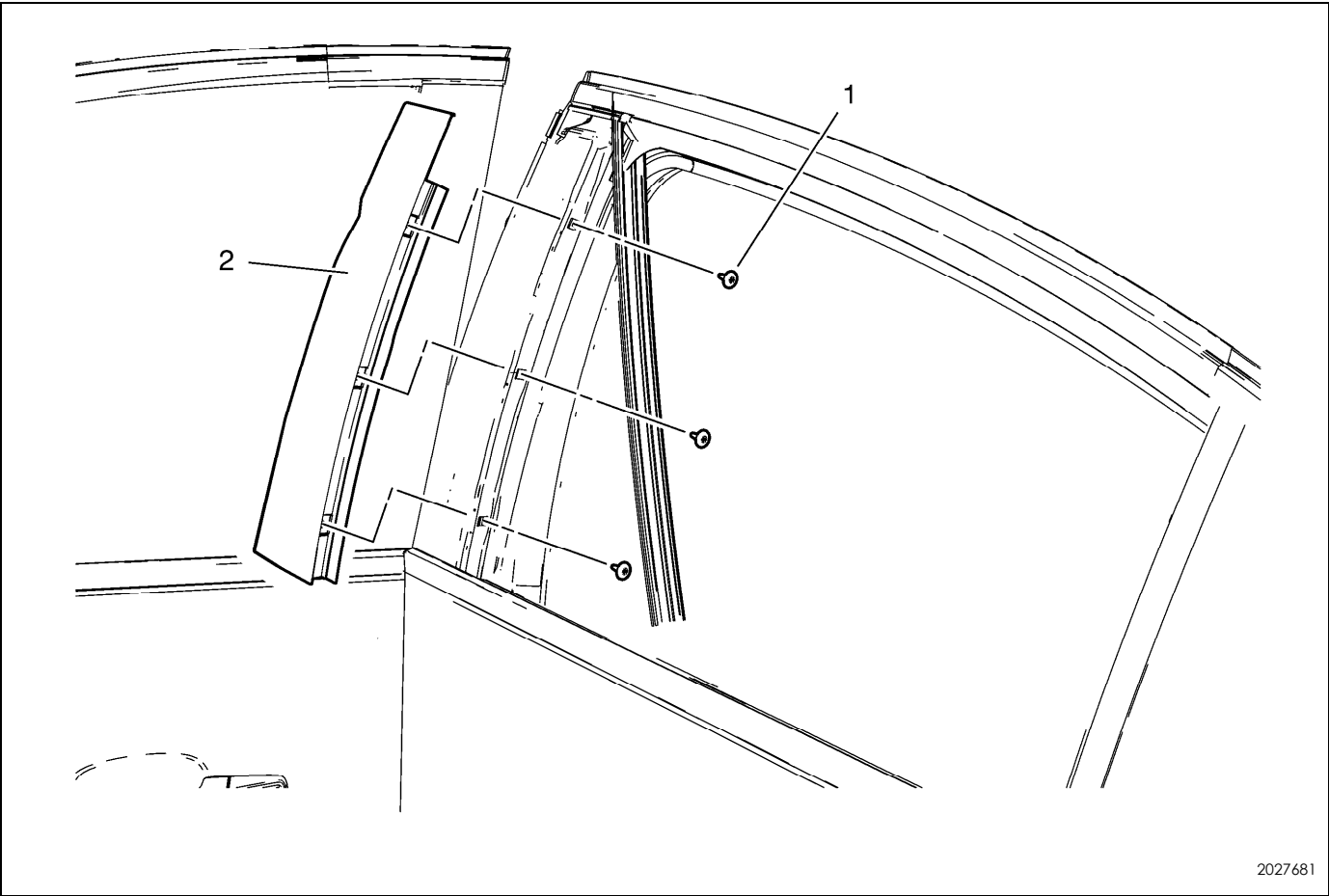
2.1.2.2 前保险杠蒙皮前牵引眼检修孔盖的更换



前保险杠蒙皮前牵引眼检修孔盖的更换

引出编号	部件名称
1	前保险杠蒙皮前牵引眼检修孔盖

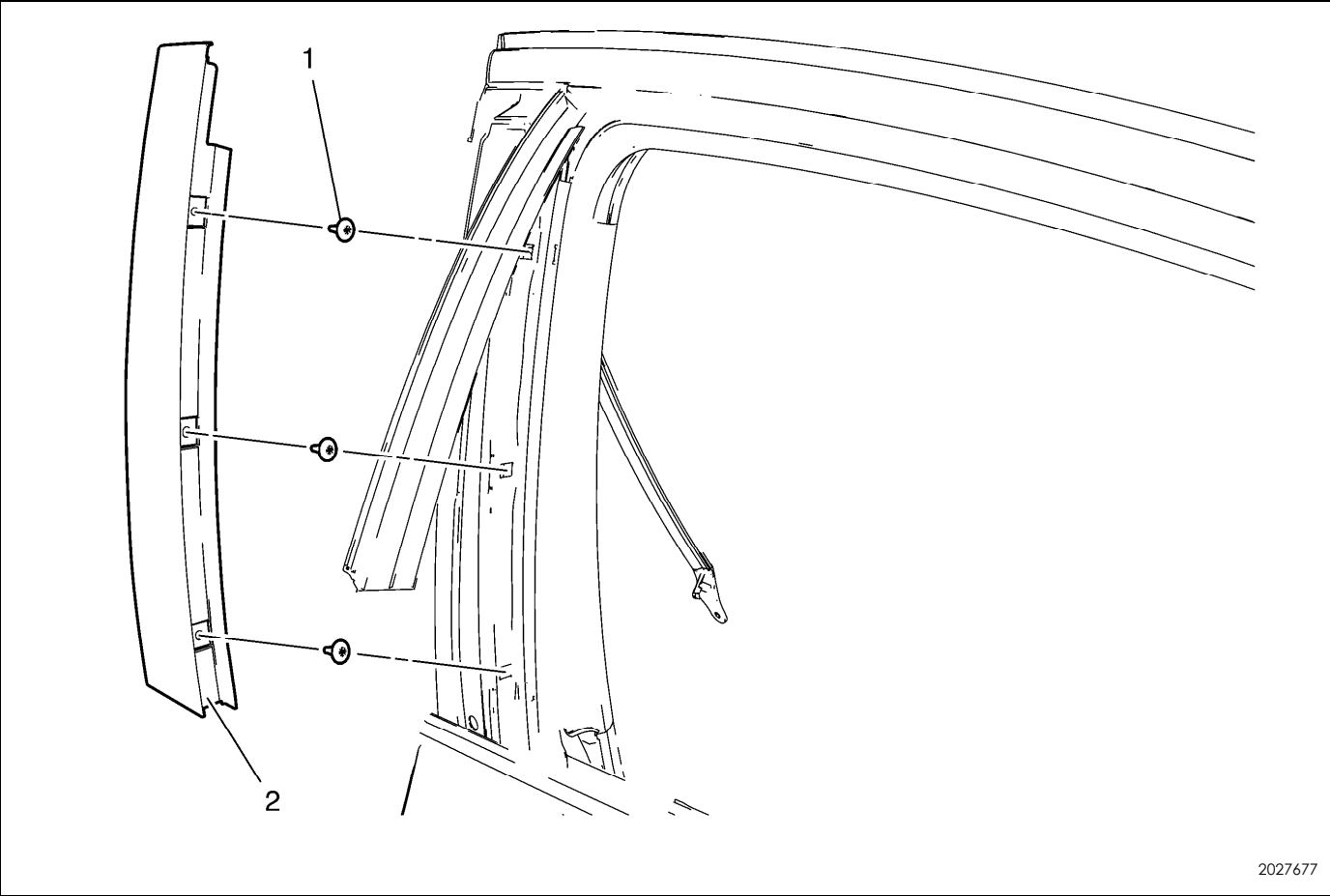
2.1.2.3 前侧门车窗窗框后盖的更换



前侧门车窗窗框后盖的更换

引出编号	部件名称
1	前侧门车窗窗框盖螺栓（数量：3） 告诫： 参见“有关紧固件的告诫”。 提示： 将车窗密封条拉到一边。 紧固 2 牛米（18 英寸磅力）
2	前侧门车窗窗框盖

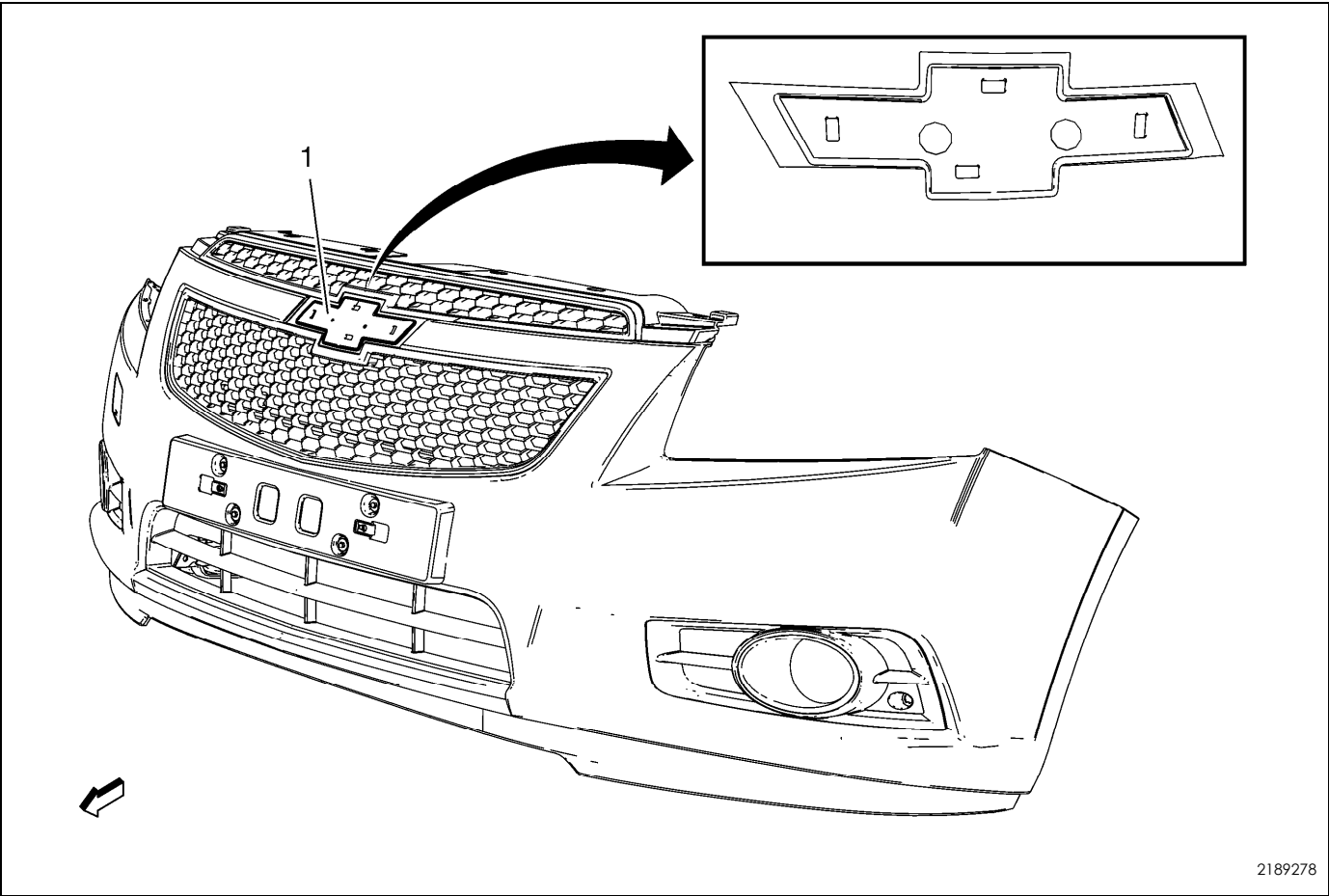
2.1.2.4 后侧门车窗窗框前盖的更换



后侧门车窗窗框前盖的更换

引出编号	部件名称
1	后侧门车窗窗框前盖螺栓（数量：3） 告诫： 参见“有关紧固件的告诫”。 提示： 将车窗密封条拉到一边。 紧固 2 牛米（18 英寸磅力）
2	后侧门车窗窗框前盖

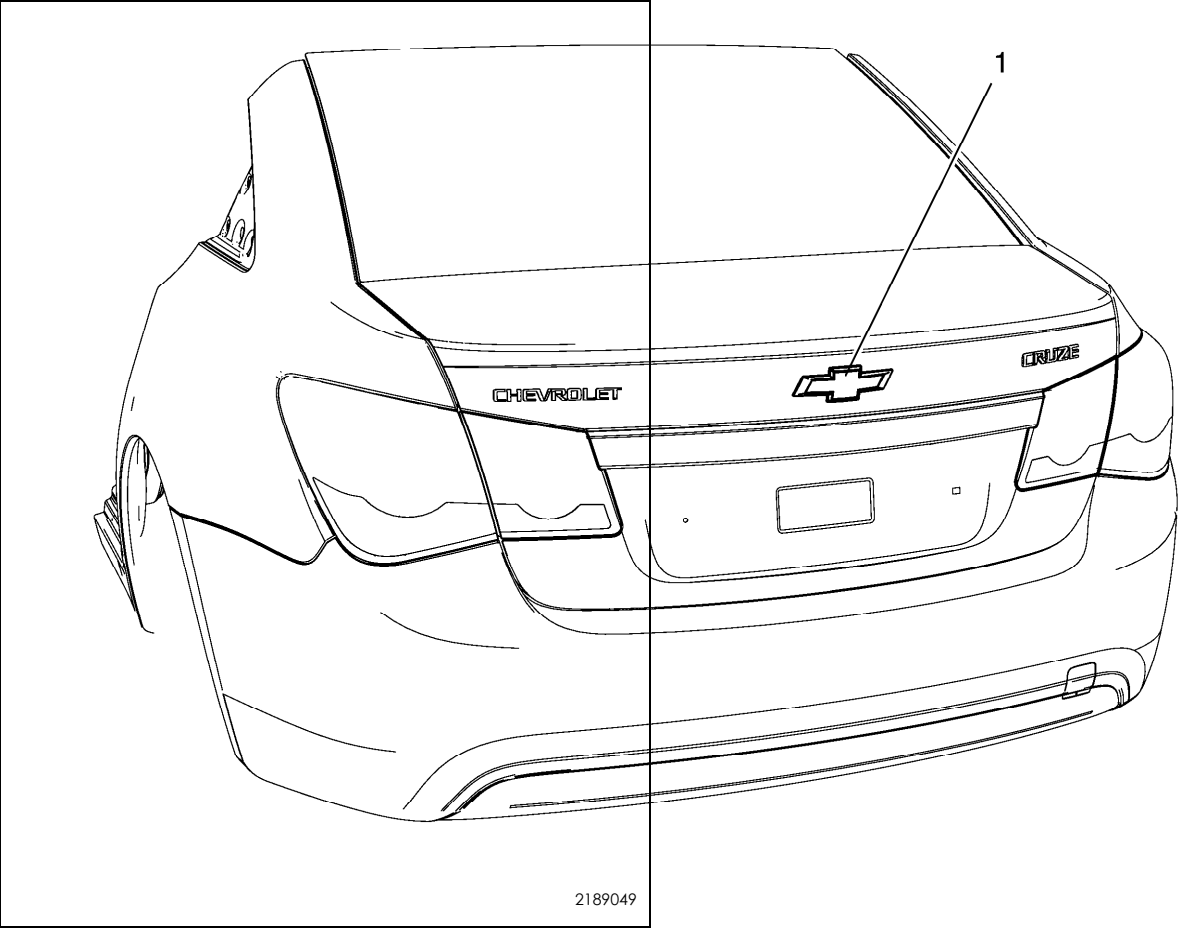
2.1.2.5 散热器格栅徽标/铭牌的更换



散热器格栅徽标/铭牌的更换

引出编号	部件名称
1	散热器格栅徽标螺钉（数量：2） 告诫： 参见“有关紧固件的告诫”。 紧固 2.5 牛米（22 英寸磅力）
2	散热器格栅徽标总成

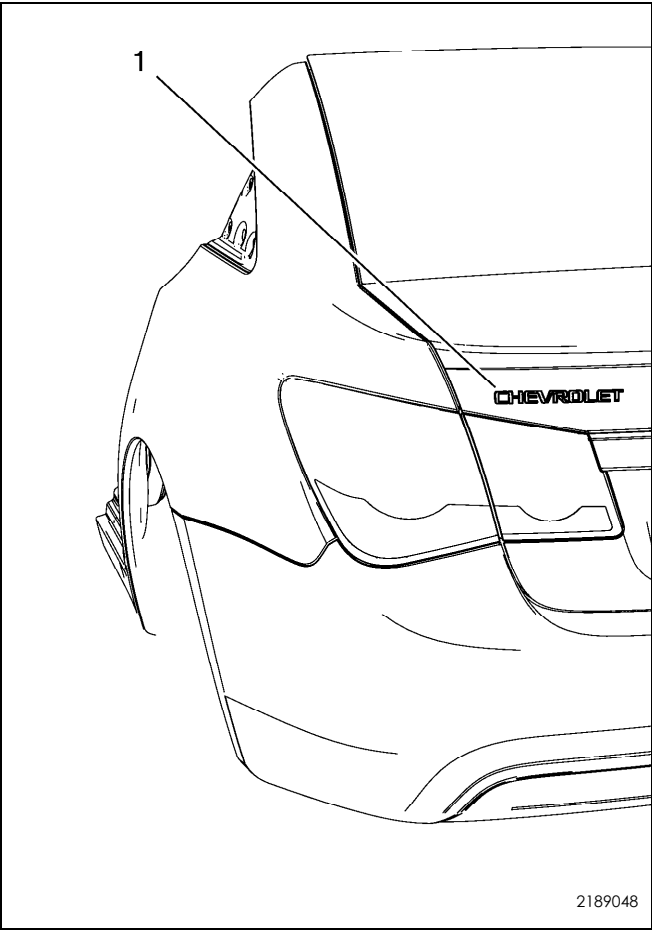
2.1.2.6 行李厢盖徽标/铭牌的更换



行李厢盖徽标/铭牌的更换

引出编号	部件名称
1	<p>行李厢盖徽标总成</p> <p>告诫： 参见“有关外饰徽标拆卸的告诫”。</p> <p>程序</p> <ol style="list-style-type: none">1. 在安装之前，零件和表面应为 21° C (70° F)。装配后的一小时内，车辆应该保持在 21° C (70° F)，以使粘合剂达到足够的粘接强度。2. 用加热枪或同等工具拆下旧的铭牌。安装新的铭牌前，清除行李厢板上所有的粘合剂，并用清洁、不起毛的抹布把表面擦干。3. 把保护衬纸全部从胶带上剥下后，小心不要用手接触胶带，在粘贴之前，防止胶带粘上脏物或异物。4. 在粘接前关闭行李厢盖。5. 用手掌打湿徽标并将其粘至行李厢盖，确保徽标完全粘在行李厢盖上。

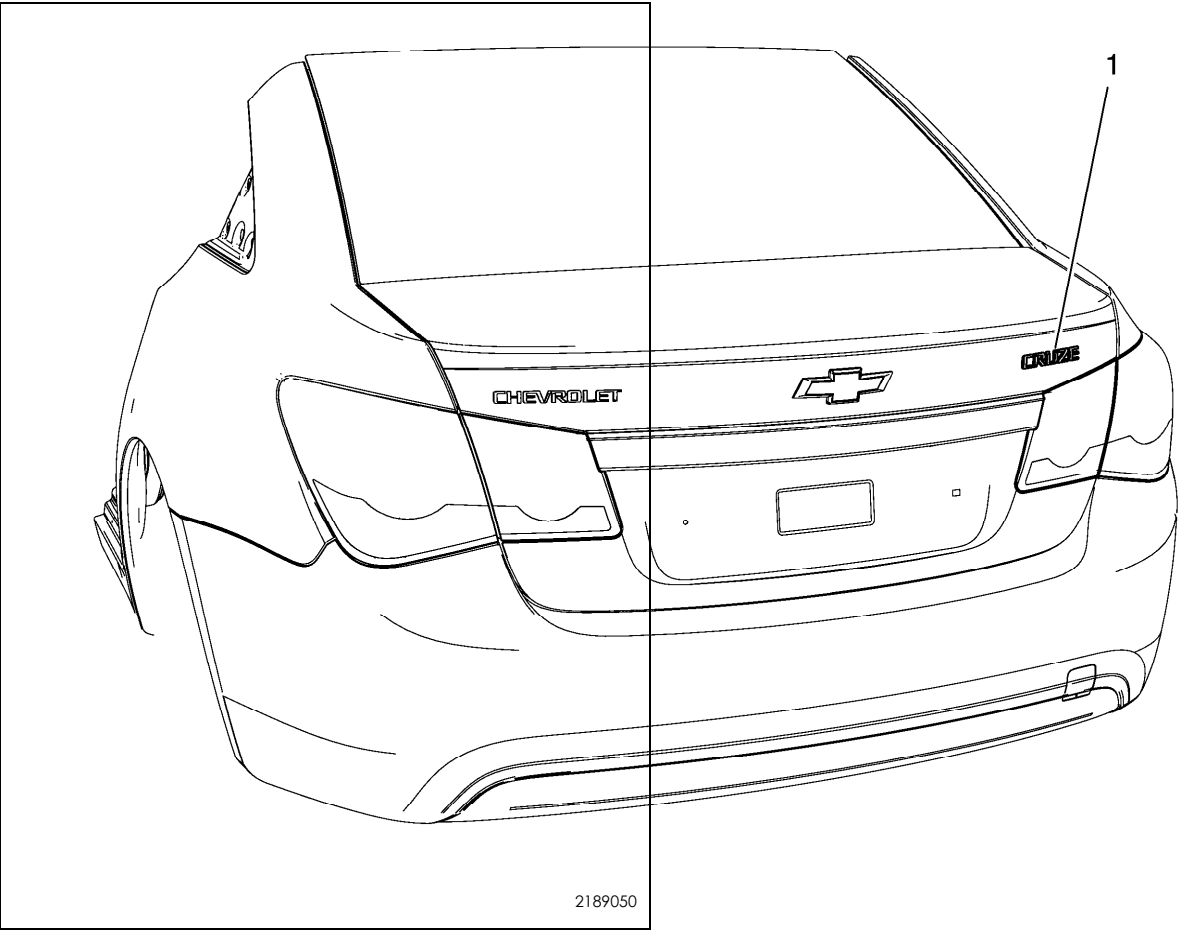
2.1.2.7 行李厢盖徽标/铭牌的更换



行李厢盖徽标/铭牌的更换

引出编号	部件名称
1	<p>行李厢盖徽标总成</p> <p>告诫： 参见“有关外饰徽标拆卸的告诫”。</p> <p>程序</p> <p>1. 在安装之前，零件和表面应为 21° C (70° F)。装配后的一小时内，车辆应该保持在 21° C (70° F)，以使粘合剂达到足够的粘接强度。</p> <p>2. 用加热枪或同等工具拆下旧的铭牌。安装新的铭牌前，清除行李厢板上所有的粘合剂，并用清洁、不起毛的抹布把表面擦干。</p> <p>3. 把保护衬纸全部从胶带上剥下后，小心不要用手接触胶带，在粘贴之前，防止胶带粘上脏物或异物。</p> <p>4. 在粘接前关闭行李厢盖。</p> <p>5. 用手掌打湿徽标并将其粘至行李厢盖，确保徽标完全粘在行李厢盖上。</p>

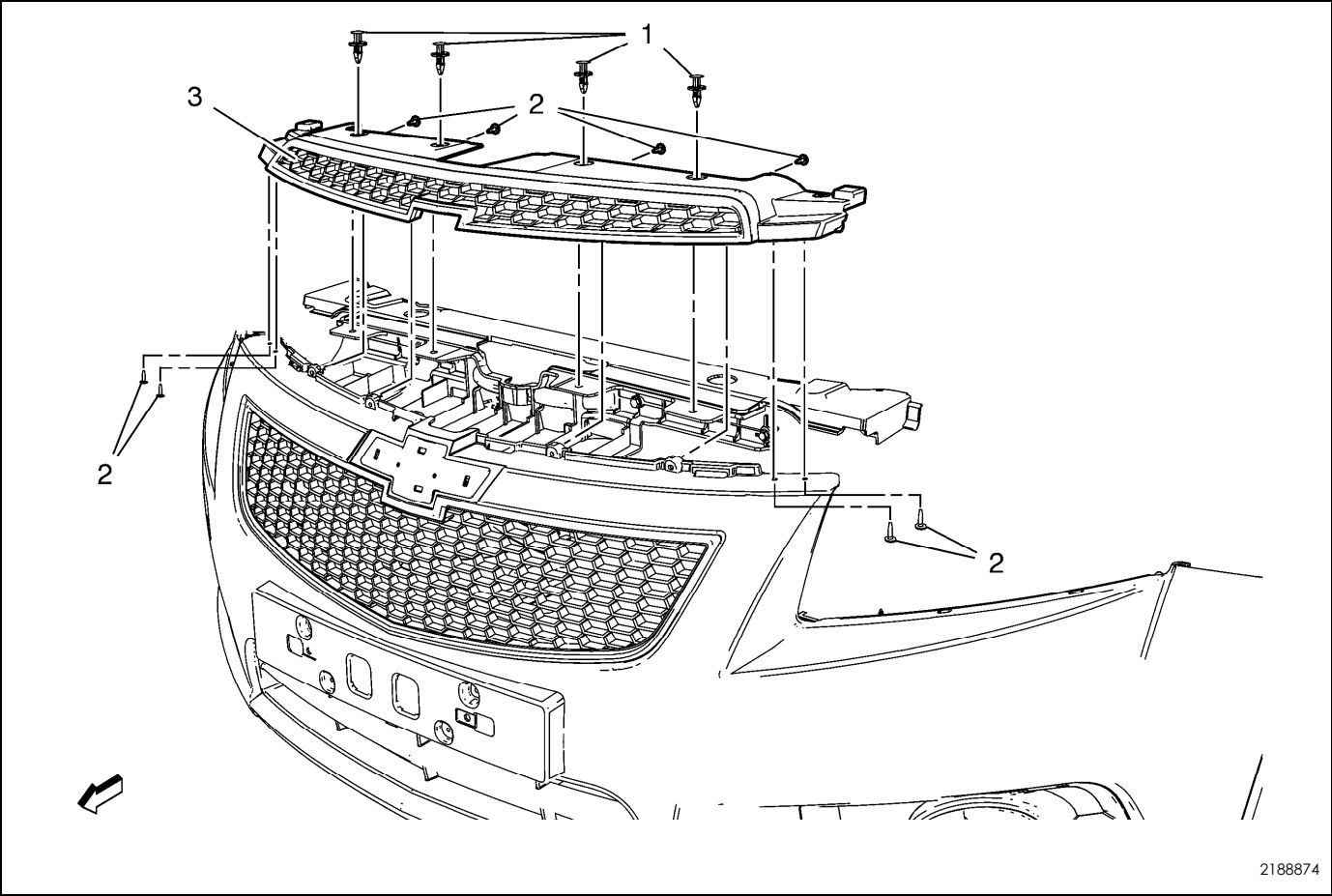
2.1.2.8 行李厢盖徽标/铭牌的更换



行李厢盖徽标/铭牌的更换

引出编号	部件名称
1	<div>行李厢盖徽标总成</div> <div>告诫： 参见“有关外饰徽标拆卸的告诫”。</div> <div>程序</div> <div><div>1. 在安装之前，零件和表面应为 21° C (70° F)。装配后的一小时内，车辆应该保持在 21° C (70° F)，以使粘合剂达到足够的粘接强度。</div><div>2. 用加热枪或同等工具拆下旧的铭牌。安装新的铭牌前，清除行李厢板上所有的粘合剂，并用清洁、不起毛的抹布把表面擦干。</div><div>3. 把保护衬纸全部从胶带上剥下后，小心不要用手接触胶带，在粘贴之前，防止胶带粘上脏物或异物。</div><div>4. 在粘接前关闭行李厢盖。</div><div>5. 用手掌打湿徽标并将其粘至行李厢盖，确保徽标完全粘在行李厢盖上。</div></div>

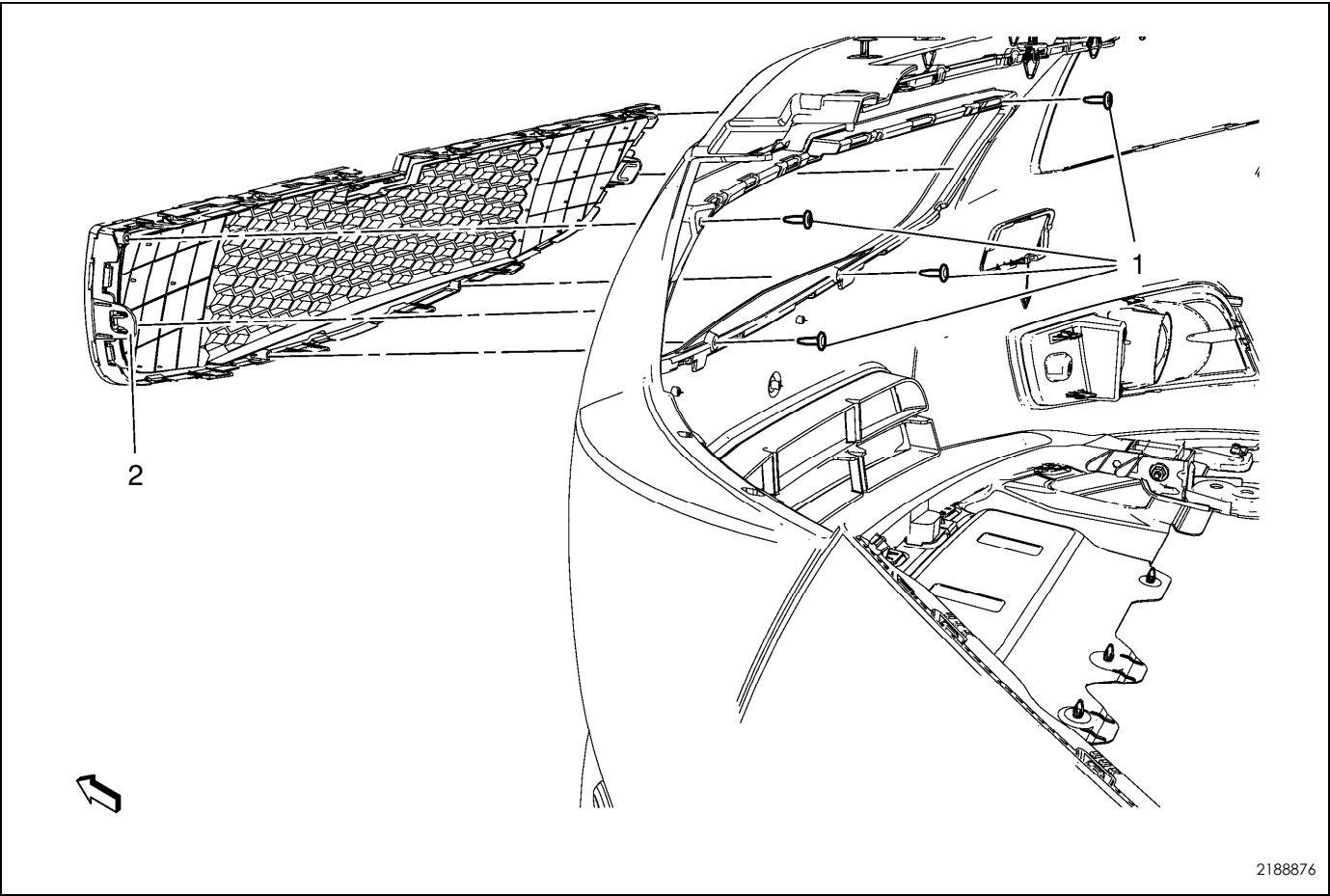
2.1.2.9 散热器上格栅的更换



散热器上格栅的更换

引出编号	部件名称
预备程序 拆下前保险杠蒙皮。参见“前保险杠蒙皮的更换”。	
1	散热器上格栅卡夹（数量：4）
2	散热器上格栅螺钉（数量：8） 告诫： 参见“有关紧固件的告诫”。 紧固 2.5 牛米（22 英寸磅力）
3	散热器上格栅总成

2.1.2.10 散热器下格栅的更换



散热器下格栅的更换

引出编号	部件名称
预备程序 拆下前保险杠蒙皮。参见“前保险杠蒙皮的更换”。	
1	散热器下格栅螺钉（数量：4） 告诫：参见“有关紧固件的告诫”。 紧固 2.5 牛米（22 英寸磅力）
2	散热器下格栅总成

2.1.3 说明与操作

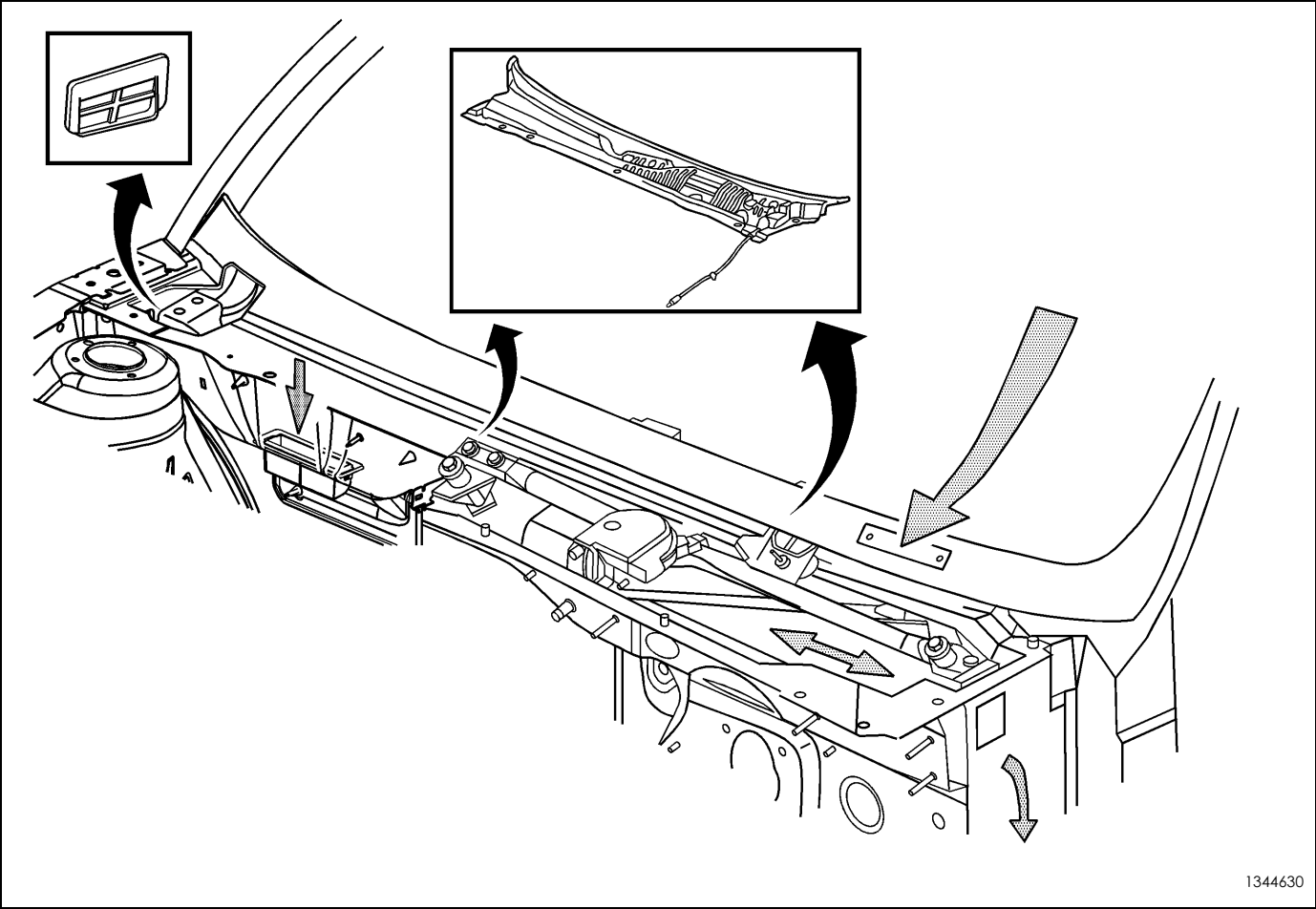
2.1.3.1 排水系统的说明与操作

集气室水流方向和清洁

大部分的水将从前风窗玻璃区域流入集气室排水系统，然后顺着集气室外侧流到车辆下方。为确保集气

室排水系统正常工作，进风口格栅板、集气室和排水口不能被碎屑堵塞。

下图中的灰色箭头表明了集气室和排水系统的水流方向。



集气室和排放阀的清洁

集气室位于前风窗玻璃的前方，进风口格栅板的下方。

1. 拆下进风口格栅板。参见“进风口格栅板的更换”。
2. 清理堵塞集气室、排水口和进风口格栅板上的碎屑。

3. 用干净的水冲洗集气室、排水口和进风口格栅板。
4. 安装进风口格栅板。参见“进风口格栅板的更换”。